

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места				Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса		Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)		Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)		Физические факторы													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Администрация				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора «Неионизирующие поля и излучения»	Ультрафиолетовое излучение фактора «Неионизирующие поля и излучения»	Лазерное излучение фактора «Неионизирующие поля и излучения»	Ионизирующие излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса		
233	рабочее место директора по персоналу	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Бухгалтерия																					
234А	рабочее место заместителя главного бухгалтера	2	235А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Финансовый отдел																					
236	рабочее место руководителя отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Коммерческий Департамент Отдел оптовых продаж																					
237А	рабочее место менеджера по продажам	5	238А, 239А, 240А, 241А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Завод "Менделеевская" Участок металлоизделий																					
243А	рабочее место маляра	2	244А	6ч. 0м.	-	-	6ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12ч. 0м.	-		
	Завод "Менделеевская" Участок металлоизделий (Фоновый шум)			-			6ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	При выполнении покрасочных работ (Покрасочное оборудование)				-		6ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	рабочее место мастера	2	242A	-		-												12ч. 0м.	-
10/10	Завод "Менделеевская" Участок металлоизделий (Фоновый шум)				-		3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
22-СО-2018	При работе электро- пневмоинструмента (Электропневмо инструмент)				-		3ч. 0м.	-	-	-	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
A	При работе лентопила (Лентопил)				-		1ч. 30м.	-	-	-	1ч. 30м.	-	-	-	-	-	-		
	При работе сверлильного станка (Сверлильный станок)				-		4ч. 30м.	-	-	-	4ч. 30м.	-	-	-	-	-	-		
<b>Завод "Менделеевская" Участок сборки и комплектации</b>																			
	рабочее место маляра	1	-	6ч. 0м.		-												12ч. 0м.	-
	При работе фрезерного оборудования (Фрезерное оборудование (ручной))				-		1ч. 30м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
245	Завод "Менделеевская" Участок металлоизделий (Фоновый шум)				-		3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	При выполнении покрасочных работ (Покрасочное оборудование)				-		6ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	При работе электроинструмента (Шуруповерт)				-		1ч. 30м.	-	-	-	1ч. 30м.	-	-	-	-	-	-		
	(Электроинструмент(шуруповерт))																		
<b>Завод "Менделеевская" Склад</b>																			
246	рабочее место кладовщика	1	-	3ч. 0м.		-												8ч. 0м.	8ч. 0м.
	Кабина погрузчика (Электропогрузчик)				-		3ч. 0м.	3ч. 0м.	-	3ч. 0м.	3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		
<b>Завод "Химический" Склад</b>																			
247	рабочее место оператора 1С	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Завод "Химический" Участок сборки и комплектации</b>																			
	рабочее место мастера	1	-	-	-	-												12ч. 0м.	-
248	При работе фрезерного станка (Фрезерный станок)				-		1ч. 30м.	-	-	1ч. 30м.	-	-	-	-	-	-	-		
	Завод "Химический" Участок сборки и комплектации (Фоновый шум)				-		3ч. 0м.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	При работе дисковой шлифовальной машины				-		1ч.	-	-	-	1ч.	-	-	-	-	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	(Дисктовая шлифовальная машина)						30м.				30м.								
	При работе электрической углошлифовальной машинки (Электрическая углошлифовальная машинка)			-			1ч. 30м.	-		-	1ч. 30м.	-		-		-			
	При работе точильного станка (Точильный станок)			-			1ч. 30м.	-		-	1ч. 30м.	-		-		-			
	При работе циркулярного станка (Циркулярный станок)			-			1ч. 30м.	-		-	1ч. 30м.	-		-		-			
	При работе сверлильного станка (Сверлильный станок)			-			1ч. 30м.	-		-	1ч. 30м.	-		-		-			
<b>Департамент логистики Отдел управления товарными запасами</b>																			
249	рабочее место руководителя тепла отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Обособленное подразделение "Завод Дон"</b>																			
250	рабочее место менеджера по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Отдел маркетинга и рекламы</b>																			
251	рабочее место маркетолога	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Служба главного инженера</b>																			
252	рабочее место специалиста	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Обособленное подразделение "Завод Кузнець"</b>																			
253	рабочее место главного инженера	1	-	-		-												8ч. 0м.	-
254	рабочее место коммерческого директора	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Обособленное подразделение "Завод Кузнець" Склад</b>																			
255	рабочее место кладовщика	1	-	4ч. 0м.		-												8ч. 0м.	8ч. 0м.
	Кабина автопогрузчика (Автопогрузчик)			-			4ч. 0м.	4ч. 0м.	-	4ч. 0м.	4ч. 0м.	-		-		-			
256	рабочее место заведующего по складом	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Обособленное подразделение "Завод Кузнець" Участок сборки и комплектации</b>																			
257A	рабочее место сборщика изделий	3	258A, 259A	-		-												12ч. 0м.	-
	При работе электро- пневмоинструмента (Электро- пневмоинструмент)			-		-	9ч. 0м.	-	-	-	9ч. 0м.	-	-	-	-	-	-		



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
<b>Обособленное подразделение "Завод Кузнецы" Отдел продаж</b>																			
260А	рабочее место менеджера по продажам	2	261А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
263	рабочее место менеджера по продажам	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
264	рабочее место руководителя тепл. отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
265	рабочее место руководителя тепл. отдела	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
266	рабочее место специалиста по развитию отношений с клиентами	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

Главный инженер  
(должность)

(подпись)

Гондуренко Сергей Александрович  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

01 АПР 2026

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:**

Специалиста по охране труда

(должность)

(подпись)

Лешинский Евгений Анатольевич  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

01 АПР 2026

Начальник производства

(должность)

(подпись)

Дронов Николай Евгеньевич  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

01 АПР 2026

**Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:**

Эксперт по АФУТ

(должность)

(подпись)

Ли Анна Юрьевна  
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

(дата)

18.03.2026